

COMUNE DI SANTA SEVERINA (Kr) ITALIA



"La Nave di Pietra"

"Città d'arte e di Cultura"

"Agorà della Sapienza Mediterranea"



**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2020**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di Consiglio Comunale approvazione regolamento n. 6 del 08/03/2012

COMUNE DI SANTA SEVERINA (Kr) ITALIA



"La Nave di Pietra"

"Città d'arte e di Cultura"

"Agorà della Sapienza Mediterranea"

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa (euro) |
|--------------------------------------|---|----------------------------|
| MANIFESTI | 22 MAGGIO 2020 | 54,90 |
| ===== | ===== | ===== |
| ===== | ===== | ===== |
| ===== | ===== | ===== |
| ===== | ===== | ===== |
| Totale delle spese sostenute | | 54,90 |

Santa Severina, 13/04/2021

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(Dott.ssa Stefania Tutino)



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
(Dott. Salvatore Giordano)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
(Dott. Michele Gagliardi)